

NU 433, NU 434, NU 435 NS/NU 436

HAUX
MASCHINENBAU

CNC Nuten- & Rückenschleifmaschine

Für HSS-Spiralbohrer oder vergleichbare Werkzeuge



Nuten- und Hinterschleifen werden in einer Aufspannung durchgeführt.

Äußerst leistungsstarke Maschine zur Herstellung von ein- und mehrnutigen Werkzeugen in rechts- und linksschneidender Ausführung.

Unter Verwendung vollautomatischer Lade- und Entladesysteme wird eine höchstmögliche Effizienz und Produktivität erreicht.

Spezielle Maschinensteuerung für das Hochgeschwindigkeitsschleifen.

Zur Bearbeitung von Schneidwerkzeugen wie Spiralbohrer aus HSS, aber auch Gewindebohrer, Fräser, Reibahlen, Messerwellen.

Der Einstellwinkel der Schleifscheibe ist, abhängig vom Maschinentyp, von $+47^\circ$ bis -47° stufenlos wählbar.

Durch ein speziell auf Präzisionswerkzeuge abgestimmtes Maschinenkonzept können die KARL HAUX Nutenschleifmaschinen Standard- als auch Sonderwerkzeuge auf höchst rationelle Weise fertigen.



