



GS 635 Шлифовально-фрезерный станок с ЧПУ

для метчиков с винтовой подточкой с 7-осным ЧПУ регулятором



Шлифование канавок и винтовой подточки за одну установку



Сверхмощный станок

Накопитель заготовок и профилированных деталей



Автоматическая система погрузки

Пример обработки

метчик из высококачественной быстрорежущей стали, снабженный прямыми канавками с винтовой подточкой DIN с 3 канавками

M6 120 – 130 деталей/ч

M10 85 – 100 деталей/ч

M20 55 – 65 деталей/ч



Технические характеристики

Параметры детали

Диапазон диаметров	M3-M20
Максимальная длина заготовки с накопителем	210мм
Максимальная длина заготовки без накопителя	230 мм
Максимальная длина паза для крепления с накопителем	110мм
Максимальная длина паза для крепления без накопителя	140мм

Прикладные данные

Скорость нарезания	макс. 70 м/с
Скорость подачи	макс. 10-4000 мм/мин
Абразив	корунд
Абразивный круг NS + SA	205хbх76,2 мм 215хbх76,2 мм

Управление

Производитель	Siemens 840Dsl
Режимы эксплуатации	автоматический полуавтоматический ручной

Параметры станка

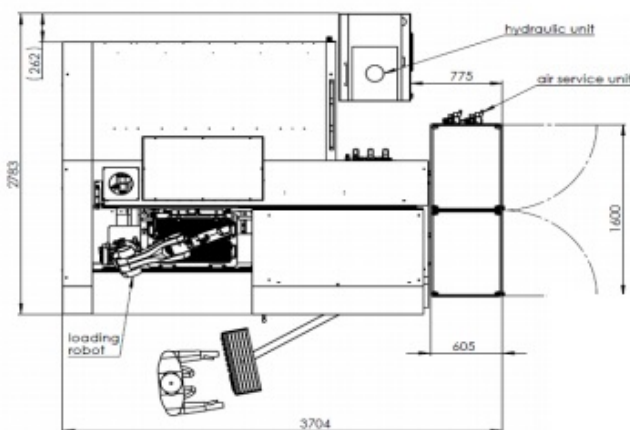
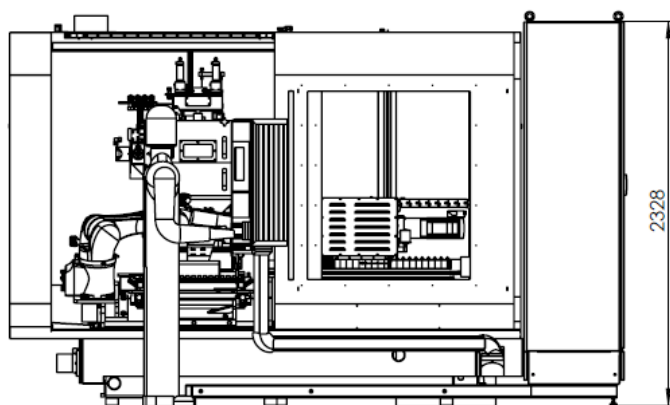
Оси с ЧПУ	
Вертикальный абразивный круг	ось Y
Горизонтальный абразивный круг	ось V
Механизм линейной подачи	ось X
Механизм вращательного движения	ось A
Горизонтальный инструмент для правки	ось X1
Вертикальный инструмент для правки	ось Y2
Линейный гильзодержатель	ось X2
Шпиндель главного привода	
Инструмент для правки главного привода	
Расходуемая мощность	60кВт

Габариты

Машина	длина x ширина x высота 3700x2800x2300мм
Общий вес	6500 кг

Опции

Усовершенствование до M24 или M30
роботизированная загрузка
Удаленная диагностика



Опечатки, погрешности и технические изменения предусмотрены
Положение 01/2016